

Technické informace

38.94

Motorové pily konstrukčních řad STIHL 021, 023, 025 - typ 1123

Přehled

1. Vzduchový filtr (větší filtrační plocha)
2. Kompresní kroužek 021, 023 (materiál)
3. Spojovací kus u olejového čerpadla (kulatý těsnící kroužek)

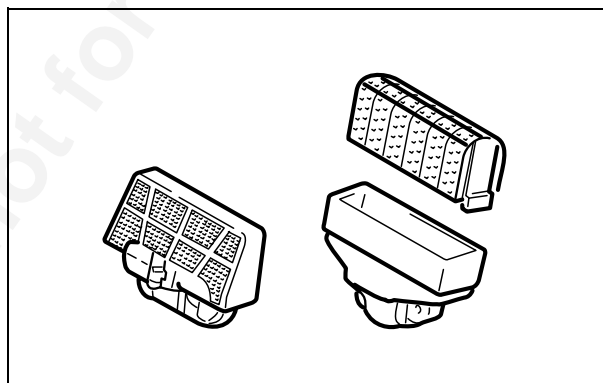
1. Vzduchový filtr

Sériově se montuje změněný, dvoudílný vzduchový filtr. Spodní polovina je sešroubována s karburátorem, obě poloviny, vrchní a spodní, do sebe vzájemně zapadnou.

Výhody nového filtru:

- větší filtrační plocha má za následek delší trvanlivost, a to znamená méně údržby
- jednoduché rozpojení západkového spojení v případě nutnosti demontáže vrchní poloviny za účelem čištění

Jako náhradní díl doposud dodávaný vzduchový filtr 1123 120 1620 zůstává i nadále v dodávkovém programu vedle nového provedení 1123 120 1650. Dosavadní povločkový filtr 1123 120 1605 se nahrazuje novým provedením 1123 120 1651.



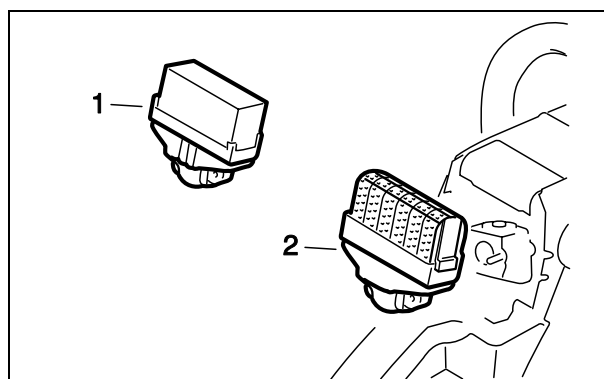
vlevo: dosavadní vzduchový filtr
vpravo: nový vzduchový filtr

1.2 Montážní pokyn

Podle toho, o jaké sériové provedení a stav stroje určeného k opravě se jedná, je nutno provést rozdílné práce:

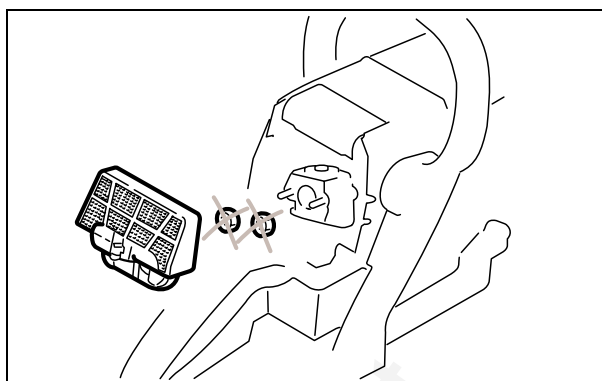
1.2.1 Motorové pily s filtrem z pěnové hmoty

- Odšroubovat matice s nákrůžkem
- sejmout těleso filtru (1) -
- nasadit změněný vzduchový filtr (2)
- matice s nákrůžkem našroubovat a utáhnout utahovacím momentem 2 Nm.
- Dbát na kapitolu 1.2.3 "Víko karburátorové skříňe"



1.2.2 Motorové pily se skříňovým filtrem

- Demontovat skříňový filtr
- odšroubovat matice ze šroubů s nákrůžkem
- nasadit změněné provedení vzduchového filtru
- matice s nákrůžkem našroubovat a utáhnout utahovacím momentem 2 Nm.
- Dbát na kapitolu 1.2.3 "Víko karburátorové skříně"



1.2.3 Víko karburátorové skříně

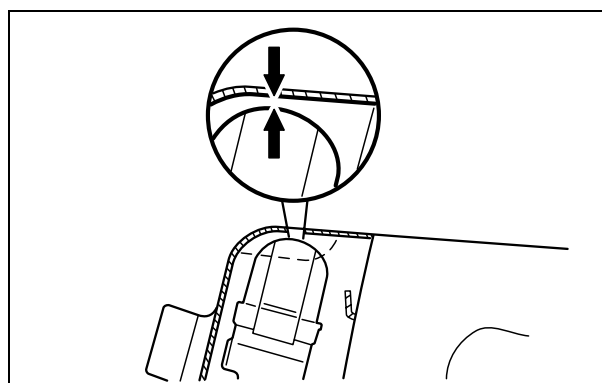
Změněný vzduchový filtr může být montován pouze ve spojení s víkem karburátorové skříně bez lamel. Víko karburátorové skříně s lamelami bylo montováno až do poloviny roku 1992. Tato víka se najdou jak u motorových pil s pěnovým filtrem, tak i se skříňovým filtrem.



Lamely ve víku karburátorové skříně

Pro tyto motorové pily existují v případě opravy tři možnosti:

- Do stávajícího víka karburátorové skříně (s lamelami) se namontuje i nadále jako náhradní díl dodávaný vzduchový filtr 1123 120 1620.
- Vedle nového, vyměněného vzduchového filtru se navíc namontuje víko karburátorové skříně bez lamel.
- Lamely odstranit ze stávajícího víka karburátorové skříně pomocí nože s bočním břitem, kleštěmi nebo podobným nářadím a víko pečlivě odhrotovat, aby namontované víko karburátorové skříně nemohlo poškodit tkáň filtru. Vzdálenost mezi hořením okrajem vzduchového filtru a víkem karburátorové skříně byla zmenšena na několik málo milimetrů.



Montážní poloha vzduchového filtru

Souhrn

| Název | Původní provedení | Nové provedení | Poz. | Pozn. | MAM H |
|--|-------------------|----------------|------|-------|----------|
| Sada vzduchového filtru; v ní obsaženy poz. 1 až 3 | 1123 007 1007 | --- | | 1) | |
| Vzduchový filtr; v něm obsažena poz. 4: | 1123 120 1620 | 1123 120 1650 | 1 | 2) | 1 |
| Kruhová matice s drážkami na čele | 1123 141 8300 | --- | 2 | 2) | |
| Šestihranná matice M5 | 9210 260 0700 | --- | 3 | 3) | |
| Matice s nákrůžkem | --- | 9216 261 0700 | 4 | | 10 |
| Vzduchový filtr povločkovaný; v něm je obsažena poz. 4: | 1123 120 1605 | 1123 120 1651 | | 1) | 1 |

Zavádění změny: postupně

Poznámky

- 1) Díl v dosavadním provedení výrobce již nedodává
- 2) Díl v dosavadním provedení se i nadále dodává pro starší motorové pily
- 3) Díl v dosavadním provedení se dodává i nadále pro ostatní konstrukční řady

2. Kompresní kroužek (021, 023)

Dosavadní kompresní kroužek 1123 034 3000 se nahrazuje provedením 1123 034 3005. Nový kompresní kroužek se vyrábí ze změněného materiálu.

Souhrn

| Název | Původní provedení | Nové provedení | Poz. | Pozn. | MAM H |
|---|-------------------|----------------|------|-------|----------|
| Válec s pístem; v něm obsažena poz. 1: | 1123 020 1201 | 1123 020 1214 | | 1) | 1 |
| Píst D 40; v něm obsažena poz. 2: | 1123 030 2000 | 1123 030 2001 | 1 | 1) | 1 |
| Kompresní kroužek | 1123 034 3000 | 1123 034 3005 | 2 | 1) | 2 |

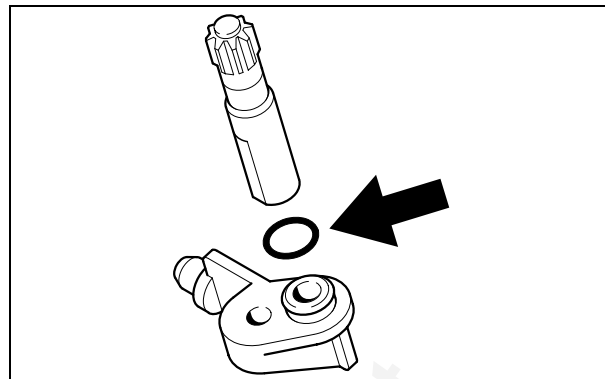
Zavádění změny: postupně

Poznámka

- 1) Díl v dosavadním provedení výrobce již nedodává

3. Spojovací kus u olejového čerpadla

Za účelem dalšího funkčního vylepšení se dosavadní kulatý těsnicí kroužek 9646 945 0340 nahrazuje novým provedením 9646 945 0350.



Souhrn

| Název | Původní provedení | Nové provedení | Poz. | Pozn. | MAM H |
|--|-------------------|----------------|------|-------|-------|
| Spojovací kus; v něm obsažena poz. 1: | 1123 640 2900 | 1123 640 2900 | | 1) | |
| Kulatý těsnicí kroužek 6 x 1,5 | 9646 945 0340 | --- | 1 | 2) | |
| Kulatý těsnicí kroužek 6,07 x 1,78 | --- | 9646 945 0350 | 1 | | 10 |

Zavádění změny : postupně

Poznámky

- 1) Díl se bude dodávat v nezměněném provedení až do spotřebování vyrobených zásob
- 2) Díl v dosavadním provedení se dodává i nadále pro ostatní konstrukční řady

Poslední Technické informace o konstrukčních řadách 021, 023, 025: 26.94